



# 國立台南大學 113 年 08 月 H108 室 機械設備定期檢查

## 檢查報告書

主辦單位：國立台南大學

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會

中華民國 113 年 08 月 13 日





## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |   |           |           |
|---|---|-----------|-----------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/版畫教室<br>(H108)  | 檢查日期      | 113.08.13 |
| 設備名稱/編號   | 空壓機   | 財產編號      | 311090205 |
| 基本資料  |   |           |           |
|  | 型號：FORECE RU5060 無油靜音型空氣壓縮機<br>馬力數：5 HP<br>電源：110V/60HZ<br>空氣最高壓力：8kg/cm <sup>2</sup><br>排氣量：232(公升/分)<br>壓力桶容量：60 公升   |           |           |
|   |   |           |           |
| 檢 查 項 目   | 檢 查 方 法   | 檢 查 結 果   |           |
|   |   | 正 常       | 異 常       |
| 容 器 本 體   | 本體有無損傷、腐蝕、裂縫<br>防銹漆有無脫落   | 目視判別、儀器量測 | ✓         |
| 固 定 螺 栓   | 各部螺栓有無鬆動、減少或腐蝕<br>蓋板、凸緣有無腐蝕或變形  | 目視判別      | ✓         |
| 管 及 閥 等   | 閥、旋塞有無損傷或洩漏<br>各接頭有無漏洩<br>管線有無破損  | 目視判別      | ✓         |
| 附 屬 安 全 栓   | 安全閥之性能有否正常<br>壓力表之性能有否正常  | 目視判別      | ✓         |
| 接 地 裝 置   | 裝接情況正常，但驗電筆檢測有漏電情形  | 目視判別、儀器量測 | ✓         |
| 其 他   | 設備通風及照明是否良好   | 目視判別      | ✓         |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input checked="" type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |           |           |
| 評 估 危 害 風 險   | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。   |           |           |
| 評 估 結 果 建 議<br>採 取 改 善 措 施  | 內容：1.空氣濾芯為濾紙式，無法以清洗方式清潔空氣濾芯，故應定期檢查更換空氣濾芯。<br>2.絕緣電阻值 500MΩ。<br>3.壓力桶厚度：桶身 2.15mm、端板 2.60mm。   |           |           |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660  |           |           |

檢查人員： 盧昱錡



# 國立台南大學(H108) 空壓機定期檢查實施情形



絕緣電阻量測。



桶身、端板厚度量測。



空氣濾芯。



儲氣桶排水。





# 國立台南大學 113 年 08 月 H109 室 機械設備定期檢查

## 檢查報告書

主辦單位：國立台南大學

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會

中華民國 113 年 08 月 13 日





## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |   |         |            |
|---|---|---------|------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)  | 檢查日期    | 113.08.13  |
| 設備名稱/編號   | 砂布環帶研磨機   | 財產編號    | 3090102-24 |
| 基本資料  |   |         |            |
|  | 型號：仕鋁牌  |         |            |
|   | 電壓：AC 110V/220V   |         |            |
|   | 馬力：1/2HP  |         |            |
|   | 赫茲：60   |         |            |
|   | 無負荷回轉速：1720rpm  |         |            |
|   | 砂布環帶速度：9m/10m   |         |            |
|   | 消耗功率：200w   |         |            |
|   | 砂帶尺寸(mm)：100x*915   |         |            |
| 檢 查 項 目   | 檢 查 方 法   | 檢 查 結 果 |            |
|   |   | 正 常     | 異 常        |
| 砂 帶 鬆緊適當  | 目視判別  | ✓       |            |
| 飛 輪 及 軸 承 運 動 良 好 無 噪 音 及 震 動 現 象   | 目視判別  | ✓       |            |
| 工 作 床 台 狀 況 潤 滑 良 好 操 作 無 阻 滯   | 目視判別  | ✓       |            |
| 各 部 固 定 螺 栓 無 鬆 動 或 短 缺   | 目視判別  | ✓       |            |
| 驅 動 馬 達 啟 動 無 震 動 異 音 過 熱 漏 電 等   | 儀器量測  | ✓       |            |
| 馬 達 底 座 螺 栓 螺 栓 齊 全 且 無 鬆 動 情 形   | 目視判別  | ✓       |            |
| 電 器 開 關 及 插 座 接 觸 良 好 且 無 漏 電 情 形   | 儀器量測  | ✓       |            |
| 各 電 路 及 接 頭 線 路 無 破 損 接 頭 固 定 緊 密   | 目視判別  | ✓       |            |
| 其 他 1.設備通風及照明是否良好   | 目視判別  | ✓       |            |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他 |         |            |
| 評 估 危 害 風 險   | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具有更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。  |         |            |
| 評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施   | 內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。<br>2.請使用具安全標示或驗證合格標章之設備。<br>3.運作時，電源線溫度有升高之情形，建議檢修。   |         |            |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660  |         |            |

檢查人員：盧昱錡



# 國立台南大學(H109) 砂布環帶研磨機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



機台清潔。



動作測試。





## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |   |      |            |
|---|---|------|------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)  | 檢查日期 | 113.08.13  |
| 設備名稱/編號   | 帶鋸機<br>(立式帶鋸機)  | 財產編號 | 3012301-01 |
| 基本資料  |   |      |            |
|  | 型號：Makita 305mm 立式帶鋸機 LB1200F<br>電壓：AC 110 V 電流：8.2 A 功率：900 W<br>輪子尺寸：305mm<br>最大切割能力：165mm<br>回轉速：高 840/1,040rpm<br>低 420/520rpm<br>裁切速度：高：13.3/16.7m/s<br>低：6.7/8.3m/s<br>鋸片尺寸：圓周 2240x 寬 6/13/16mm<br>全機尺寸：615x775x1,600mm<br>重量：81.2kg<br>購置日期：2019/06/03  |      |            |
|   |   |      |            |
| 檢 查 項 目   | 檢查方法  | 檢查結果 |            |
|   |   | 正常   | 異常         |
| 鋸 帶 緊固於設備上  | 目視判別  | ✓    |            |
| 電器開關及插座 接觸良好且無漏電情形  | 儀器量測  | ✓    |            |
| 電器開關及插座 接觸良好且無漏電情形  | 目視判別, 動作測試  | ✓    |            |
| 馬達底座螺栓 螺栓齊全且無鬆動情形   | 目視判別  | ✓    |            |
| 各電路及接頭 線路無破損接頭固定緊密  | 目視判別, 動作測試  | ✓    |            |
| 各部固定螺栓 無鬆動或短缺   | 目視判別  | ✓    |            |
| 其 他 設備通風及照明是否良好   | 目視判別  | ✓    |            |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割、擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |      |            |
| 評 估 危 害 風 險   | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。   |      |            |
| 評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施   | 內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。   |      |            |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660  |      |            |

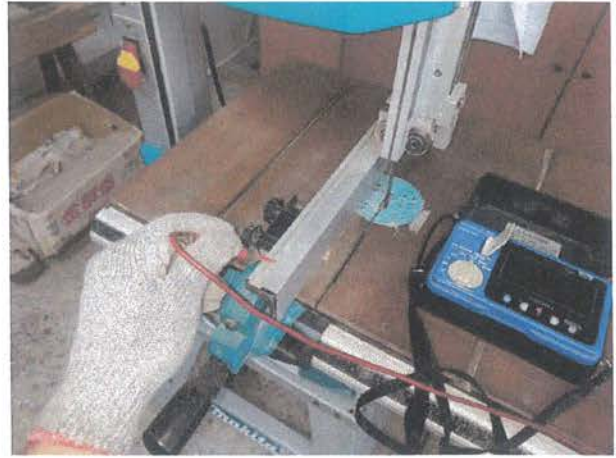
檢查人員：盧昱錡



# 國立台南大學(H109) 帶鋸機(立式帶鋸機)定期檢查實施情形



絕緣電阻值測試。



絕緣電阻值測試。



絕緣電阻值測試。



運轉測試。



機台清潔。



# 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |  |      |            |
|---|--|------|------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)   | 檢查日期 | 113.08.13  |
| 設備名稱/編號   | 木工車床   | 財產編號 | 3070101-22 |
| 基本資料  |  |      |            |
|  | 電壓：AC 220 V<br>電流：9 A<br>功率：3HP(2.2KW)<br>購置日期：2017/07/11  |      |            |
|   |  |      |            |
| 檢 查 項 目   |  | 檢查方法 | 檢查結果       |
|   |  |      | 正常      異常 |
| 木工車床夾具  | 操作無阻礙，功能正常   | 目視判別 | ✓          |
| 車台  | 操作無阻滯  | 目視判別 | ✓          |
| 各皮帶組  | 無噪音現象  | 目視判別 | ✓          |
| 各部固定螺絲  | 無鬆動或短缺   | 目視判別 | ✓          |
| 驅動馬達  | 啟動無震動異音過熱漏電等   | 儀器量測 | ✓          |
| 馬達底座螺絲  | 螺絲齊全且無鬆動情形   | 目視判別 | ✓          |
| 電器開關及插座   | 接觸良好且無漏電情形   | 儀器量測 | ✓          |
| 各電路及接頭  | 線路無破損接頭固定緊密  | 目視判別 | ✓          |
| 其他  | 設備通風及照明是否良好  | 目視判別 | ✓          |
| 危害及分析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |      |            |
| 評估危害風險  | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input checked="" type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。  |      |            |
| 評估結果建議<br>採取改善措施  | 內容：1.絕緣電阻值 500 MΩ。<br>2.電源盒損壞，建議更換。  |      |            |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660   |      |            |

檢查人員：盧昱錡



# 國立台南大學(H109) 木工車床定期檢查實施情形



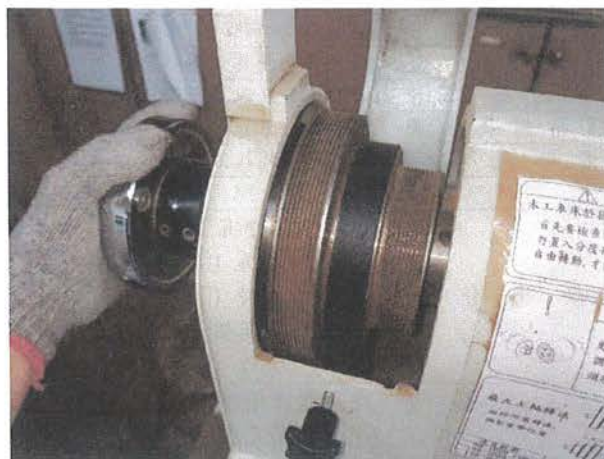
絕緣電阻值量測。



緊急開關測試。



安全開關測試。



傳動皮帶巡檢。



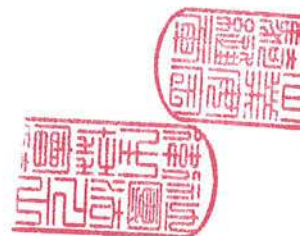
機台清潔。



## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |                    |  |                                     |      |      |    |
|---|--------------------|--|-------------------------------------|------|------|----|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109) | 檢查日期   | 113.08.13                           |      |      |    |
| 設備名稱/編號   | 電窯(玻璃爐)            | 財產編號   | 3019926-02                          |      |      |    |
| 基本資料  |                    |  |                                     |      |      |    |
|  |                    | 電源：AC 220V<br>購置日期：2019/06/04  |                                     |      |      |    |
|   |                    |  |                                     |      |      |    |
| 檢   | 查                  | 項  | 目                                   | 檢查方法 | 檢查結果 |    |
|   |                    |  |                                     |      | 正常   | 異常 |
| 1   |                    |  | 內面、外面及外部之棚櫃等有否損傷、變形或腐蝕。             | 目視判別 | ✓    |    |
| 2   |                    |  | 危險物之乾燥設備中，排出因乾燥產生之氣體、蒸汽或粉塵等之設備有無異常。 | 目視判別 | ✓    |    |
| 3   |                    |  | 使用液體燃料或可燃性氣體為熱源之乾燥處之換氣設備有無異常。       | 目視判別 | ✓    |    |
| 4   |                    |  | 出入口、窺視孔、排氣孔等開口部有無異常。                | 目視判別 | ✓    |    |
| 5   |                    |  | 內部溫度測定裝置及調整裝置有無異常。                  | 目視判別 | ✓    |    |
| 6   |                    |  | 設置內部之電氣機械器具或配線有無異常。                 | 目視判別 | ✓    |    |
| 7   |                    |  | 設備通風及照明是否良好。                        | 目視判別 | ✓    |    |
| 危 害 及 分 析   |                    | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |                                     |      |      |    |
| 評估危害風險  |                    | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。  |                                     |      |      |    |
| 評估結果建議採取改善措施  |                    | 內容：1.未開機無法測試，僅就現況檢查。<br>2.絕緣電阻值 500MΩ。   |                                     |      |      |    |
| 備 註   |                    | 1.依職業安全衛生管理辦法第 27 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660  |                                     |      |      |    |

檢查人員：盧昱錡



# 國立台南大學(H109) 電窯(玻璃爐)定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



支撐輪歪斜變形。



支撐輪歪斜變形。



## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|  |   |           |                          |
|--|---|-----------|--------------------------|
| 系所名稱/場所  | 美術系/木工教室<br>(H109)  | 檢查日期      | 113.08.13                |
| 設備名稱/編號  | 立式鑽床  | 財產編號      | 3070102-01               |
| 基本資料   |   |           |                          |
|   | 型號：KTK LG-13<br>電壓：AC 110V      電流：14A      馬力：1/2 HP<br>最大鑽孔能力：Ø13mm<br>主軸轉速 R.P.M.：630-2700(60Hz)<br>變換速度 (段)：4<br>工作直徑：Ø360mm<br>總高度：1070mm<br>總重量：75kg<br>購置日期：2019/06/03   |           |                          |
|  |   |           |                          |
| 檢 查 項 目  |   | 檢 查 方 法   | 檢 查 結 果                  |
|  |   |           | 正 常                  異 常 |
| 電器開關及插座  | 接觸良好且無漏電情形  | 儀器量測      | ✓                        |
| 馬達底座螺絲   | 螺絲齊全且無鬆動情形  | 目視判別      | ✓                        |
| 各皮帶組   | 無噪音現象   | 目視判別      | ✓                        |
| 各電路及接頭   | 線路無破損接頭固定緊密   | 目視判別,動作測試 | ✓                        |
| 各部固定螺絲   | 無鬆動或短缺  | 目視判別      | ✓                        |
| 其 他  | 設備通風及照明是否良好   | 目視判別      | ✓                        |
| 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割、擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |   |           |                          |
| 評估危害風險   | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。 |           |                          |
| 評估結果建議採取改善措施   | 內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。   |           |                          |
| 備 註  | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660  |           |                          |

檢查人員：盧昱錡



國立台南大學(H109) 立式鑽床定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



運轉測試。





## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |  |      |            |
|---|--|------|------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)   | 檢查日期 | 113.08.13  |
| 設備名稱/編號   | 雕刻機  | 財產編號 | 3013402-11 |
| 基本資料  |  |      |            |
|  | 名稱：數位控制 cnc 工作機(雕刻機)<br>電壓：AC 220V<br>工作檯面：40*60(cm)<br>工作高度：20cm<br>購置日期：2020/09/25   |      |            |
|   |  |      |            |
| 檢 查 項 目   |  | 檢查方法 | 檢查結果       |
|   |  |      | 正常      異常 |
| 電器開關及插座   | 接觸良好且無漏電情形   | 儀器量測 | ✓          |
| 馬達底座螺栓  | 螺栓齊全且無鬆動情形   | 目視判別 | ✓          |
| 各電路及接頭  | 線路無破損接頭固定緊密  | 目視判別 | ✓          |
| 各部固定螺栓  | 無鬆動或缺  | 目視判別 | ✓          |
| 其他  | 設備通風及照明是否良好  | 目視判別 | ✓          |
| 危害及分析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |      |            |
| 評估危害風險  | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。  |      |            |
| 評估結果建議<br>採取改善措施  | 內容：1.未開機無法測試，僅就現況檢查。<br>2.絕緣電阻值 500MΩ。<br>3.電線未妥善處理，恐有導致破損之虞。建議改善。   |      |            |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660   |      |            |

檢查人員：盧昱錡



國立台南大學(H109) 雕刻機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



機台清潔。



電線未妥善處理，恐有導致破損之虞。



電線未妥善處理，恐有導致破損之虞。

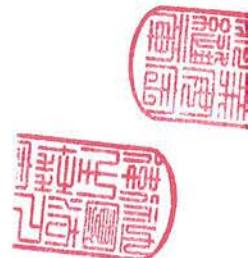


## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄

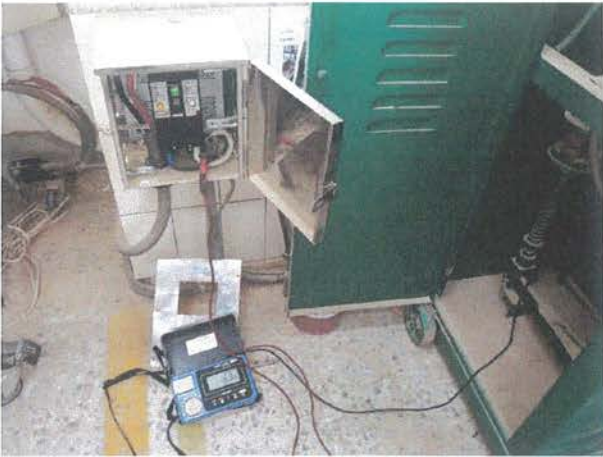
|   |  |      |            |
|---|--|------|------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)   | 檢查日期 | 113.08.13  |
| 設備名稱/編號   | 鳥嘴式點焊機   | 財產編號 | 3070403-01 |
| 基本資料  |  |      |            |
|  | 型號：贊銘牌 交流足踏式點焊機<br>電壓：AC 220V<br>型式：64<br>最大入力：25KVA<br>購置日期：2017/07/11  |      |            |
|   |  |      |            |
| 檢 查 項 目   | 檢查方法   | 檢查結果 |            |
|   |  | 正常   | 異常         |
| 電器開關及插座   | 接觸良好且無漏電情形   | 儀器量測 | ✓          |
| 各電路及接頭  | 線路無破損接頭固定緊密  | 目視判別 | ✓          |
| 各部固定螺栓  | 無鬆動或短缺   | 目視判別 | ✓          |
| 其他  | 設備通風及照明是否良好  | 目視判別 | ✓          |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |      |            |
| 評估危害風險  | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。  |      |            |
| 評估結果建議<br>採取改善措施  | 內容：1.未開機無法測試，僅就現況檢查。<br>2.絕緣電阻值 16.3MΩ。  |      |            |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660   |      |            |

## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

檢查人員：盧昱錡



國立台南大學(H109) 鳥嘴式點焊機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



機台清潔。



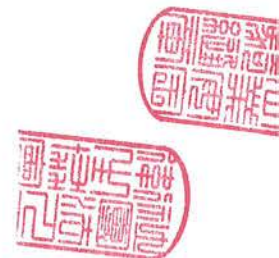
機台清潔。



## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |   |         |            |
|---|---|---------|------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)  | 檢查日期    | 113.08.13  |
| 設備名稱/編號   | 迷你車床<br>(桌上型木工車床)   | 財產編號    | 3070101-27 |
| 基本資料  |   |         |            |
|  | 廠牌型號：達哥 CT-1216   |         |            |
|   | 電壓：AC 110V<br>馬力：3/4HP<br>購置日期：2020/05/04   |         |            |
| 檢 查 項 目   |   | 檢 查 方 法 | 檢 查 結 果    |
|   |   |         | 正常      異常 |
| 各部固定螺栓  | 無鬆動或短缺  | 目視判別    | ✓          |
| 各皮帶組  | 無噪音現象   | 目視判別    | ✓          |
| 驅動馬達  | 啟動無震動異音過熱漏電等  | 儀器量測    | ✓          |
| 馬達底座螺栓  | 螺栓齊全且無鬆動情形  | 目視判別    | ✓          |
| 電器開關及插座   | 接觸良好且無漏電情形  | 儀器量測    | ✓          |
| 各電路及接頭  | 線路無破損接頭固定緊密   | 目視判別    | ✓          |
| 其他  | 設備通風及照明是否良好   | 目視判別    | ✓          |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割、擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input checked="" type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |         |            |
| 評 估 危 害 風 險   | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。   |         |            |
| 評 估 結 果 建 議<br>採 取 改 善 措 施  | 內容：絕緣電阻值 500MΩ。   |         |            |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660  |         |            |

檢查人員：盧昱錡



國立台南大學(H109) 迷你車床(桌上型木工車床)定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



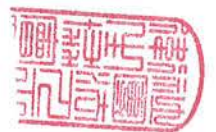
絕緣電阻值量測。



緊急開關測試。



運轉測試。



## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |  |           |             |
|---|--|-----------|-------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)   | 檢查日期      | 113.08.13   |
| 設備名稱/編號   | 線鋸機<br>(桌上型線鋸機)  | 財產編號      | 6307011-211 |
| 基本資料  |  |           |             |
|  | 型號：Makita MSJ401<br>電壓：AC 100V<br>消耗功率：50W<br>購置日期：2020/10/13  |           |             |
|   |  |           |             |
| 檢 查 項 目   | 檢查方法   | 檢查結果      |             |
|   |  | 正常        | 異常          |
| 電器開關及插座   | 接觸良好且無漏電情形   | 儀器量測      | ✓           |
| 工作面板  | 功能是否正常   | 動作測試      | ✓           |
| 馬達及機具工件   | 是否明顯異常   | 目視判別      | ✓           |
| 各電路及接頭  | 線路無破損接頭固定緊密  | 目視判別,動作測試 | ✓           |
| 各部固定螺絲  | 無鬆動或短缺   | 目視判別      | ✓           |
| 其他  | 設備通風及照明是否良好  | 目視判別      | ✓           |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |           |             |
| 評估危害風險  | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。  |           |             |
| 評估結果建議採取改善措施  | 內容：絕緣電阻值 48.7MΩ。   |           |             |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660   |           |             |

檢查人員：盧昱錡



國立台南大學(H109) 線鋸機(桌上型線鋸機)定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



機台清潔。



機台清潔。





## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |  |      |            |
|---|--|------|------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)   | 檢查日期 | 113.08.13  |
| 設備名稱/編號   | 切割機  | 財產編號 | 3070104-02 |
| 基本資料  |  |      |            |
|  | 廠牌型號：Makita LS1016L  |      |            |
|   | 消耗功率：1510W   |      |            |
| 電壓：AC 110V  |  |      |            |
| 滿載電流：15A  |  |      |            |
| 鋸片直徑：255~260mm  |  |      |            |
| 空載轉速：3200rpm  |  |      |            |
| 檢查結果  |  |      |            |
| 檢 查 項 目   | 檢查方法   | 正 常  | 異 常        |
| 切割機外觀   | 是否有損傷  | ✓    |            |
| 空載運轉狀況  | 運動良好無異常之噪音震動現象   | ✓    |            |
| 各部固定螺絲  | 無鬆動或短缺   | ✓    |            |
| 啟動開關是否正常  | 開關功能是否正常   | ✓    |            |
| 各電路及接頭  | 線路無破損接頭固定緊密  | ✓    |            |
| 其他  | 設備通風及照明是否良好  | ✓    |            |
| 危害及分析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input checked="" type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |      |            |
| 評估危害風險  | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。  |      |            |
| 評估結果建議採取改善措施  | 內容：絕緣電阻值 500MΩ。  |      |            |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660   |      |            |

檢查人員：盧昱錡



國立台南大學(H109) 切割機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



運轉測試。



機台清潔。



## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |   |           |            |
|---|---|-----------|------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)  | 檢查日期      | 113.08.13  |
| 設備名稱/編號   | 圓鋸機   | 財產編號      | 3010141-06 |
| 基本資料  |   |           |            |
|  | 型號：REXON PT2502R2   |           |            |
|   | 電壓：AC 120V  |           |            |
|   | 電流：15A  |           |            |
|   | 轉速：3450rpm  |           |            |
|   | 馬力：3.5HP  |           |            |
|   | 購置日期：102/10/11  |           |            |
| 檢 查 項 目   |   | 檢 查 方 法   | 檢 查 結 果    |
|   |   |           | 正常      異常 |
| 電器開關及插座   | 接觸良好且無漏電情形  | 儀器量測      | ✓          |
| 工作面板  | 功能是否正常  | 動作測試      | ✓          |
| 馬達及機具工件   | 是否明顯異常  | 目視判別      | ✓          |
| 各電路及接頭  | 線路無破損接頭固定緊密   | 目視判別,動作測試 | ✓          |
| 各部固定螺絲  | 無鬆動或短缺  | 目視判別      | ✓          |
| 其他  | 設備通風及照明是否良好   | 目視判別      | ✓          |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割、擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |           |            |
| 評 估 危 害 風 險   | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input checked="" type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具有更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。  |           |            |
| 評 估 結 果 建 議<br>採 取 改 善 措 施  | 內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。<br>2.所配置之插座無法應付吸塵器所需之電流，建議增設以改善。  |           |            |
| 備 註   | 1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2.檢查結果請打勾。<br>3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660  |           |            |

檢查人員： 盧昱錡



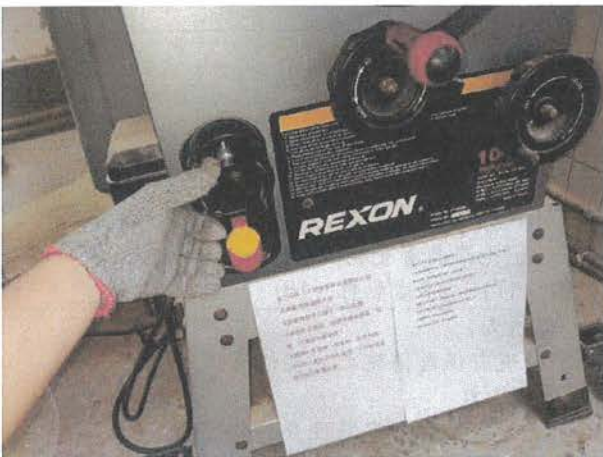
# 國立台南大學(H109) 圓鋸機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



開關測試。



機台清潔。



## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |  |      |             |
|---|--|------|-------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)   | 檢查日期 | 113.08.13   |
| 設備名稱/編號   | 砂輪機  | 財產編號 | 6309010-102 |
| 基本資料  |  |      |             |
|  | 型號：TC-8A2  |      |             |
|   | 電壓：AC110V  |      |             |
|   | 馬力：1/2HP   |      |             |
|   | 無負荷回轉速：1750 rpm  |      |             |
|   | 線速度：18 m/s   |      |             |
|   | 購置日期：109/10/22   |      |             |
| 檢查結果  |  |      |             |
| 檢 查 項 目   | 檢 查 方 法  | 正 常  | 異 常         |
| 砂 帶 鬆緊適當  | 目視判別   | ✓    |             |
| 飛 輪 及 軸 承 運 動 良 好 無 噪 音 及 震 動 現 象   | 目視判別   | ✓    |             |
| 工 作 床 台 狀 況 潤 滑 良 好 操 作 無 阻 滯   | 目視判別   | ✓    |             |
| 各 部 固 定 螺 栓 無 鬆 動 或 短 缺   | 目視判別   | ✓    |             |
| 驅 動 馬 達 啟 動 無 震 動 異 音 過 熱 漏 電 等   | 儀器量測   | ✓    |             |
| 馬 達 底 座 螺 栓 螺 栓 齊 全 且 無 鬆 動 情 形   | 目視判別   | ✓    |             |
| 電 器 開 關 及 插 座 接 觸 良 好 且 無 漏 電 情 形   | 儀器量測   | ✓    |             |
| 各 電 路 及 接 頭 線 路 無 破 損 接 頭 固 定 緊 密   | 目視判別   | ✓    |             |
| 其 他 1.設備通風及照明是否良好   | 目視判別   | ✓    |             |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |      |             |
| 評 估 危 害 風 險   | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具有更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input checked="" type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。   |      |             |
| 評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施   | 內容：1. 絕緣電阻值 500 MΩ。<br>2. 請使用具安全標示或驗證合格標章之設備。  |      |             |
| 備 註   | 1. 依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2. 檢查結果請打勾。<br>3. 每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4. 承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660   |      |             |

檢查人員：盧昱錡



# 國立台南大學(H109) 砂輪機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



機台清潔。



運轉測試。



## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |  |         |                |
|---|--|---------|----------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H109)   | 檢查日期    | 113.08.13      |
| 設備名稱/編號   | 砂輪機  | 財產編號    | 6309010-102    |
| 基本資料  |  |         |                |
|  | 型號：TC-8A2  |         |                |
|   | 電壓：AC110V  |         |                |
|   | 馬力：1/2HP   |         |                |
|   | 無負荷回轉速：1750 rpm  |         |                |
|   | 線速度：18 m/s   |         |                |
|   | 購置日期：109/10/22   |         |                |
| 檢 查 項 目   |  | 檢 查 方 法 | 檢 查 結 果        |
|   |  |         | 正常          異常 |
| 砂 帶   | 鬆緊適當   | 目視判別    | ✓              |
| 飛 輪 及 軸 承   | 運動良好無噪音及震動現象   | 目視判別    | ✓              |
| 工 作 床 台 狀 況   | 潤滑良好操作無阻滯  | 目視判別    | ✓              |
| 各 部 固 定 螺 栓   | 無鬆動或短缺   | 目視判別    | ✓              |
| 驅 動 馬 達   | 啟動無震動異音過熱漏電等   | 儀器量測    | ✓              |
| 馬 達 底 座 螺 栓   | 螺栓齊全且無鬆動情形   | 目視判別    | ✓              |
| 電 器 開 關 及 插 座   | 接觸良好且無漏電情形   | 儀器量測    | ✓              |
| 各 電 路 及 接 頭   | 線路無破損接頭固定緊密  | 目視判別    | ✓              |
| 其 他   | 1.設備通風及照明是否良好  | 目視判別    | ✓              |
| 危害及分析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |         |                |
| 評估危害風險  | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具有更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input checked="" type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。   |         |                |
| 評估結果建議採取改善措施  | 內容：1. 絕緣電阻值 500 MΩ。<br>2. 啟動過程過於緩慢無力，請檢修。<br>3. 請使用具安全標示或驗證合格標章之設備。  |         |                |
| 備 註   | 1. 依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2. 檢查結果請打勾。<br>3. 每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4. 承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660   |         |                |

檢查人員：盧昱錡



# 國立台南大學(H109) 砂輪機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



絕緣電阻值量測。



機台清潔。




運轉測試。





## 國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

|   |   |                      |             |
|---|---|----------------------|-------------|
| 系所名稱/場所   | 美術系/木工教室<br>(H105)  | 檢查日期                 | 113.08.13   |
| 設備名稱/編號   | 空壓機   | 財產編號                 | 3110902-05  |
| 基本資料  |   |                      |             |
|  | 型號：SVP-202<br>電壓：AC 220V<br>馬力：2HP<br>額定功率：1.5kw<br>入口體積流量：225L/min<br>轉速：880rpm<br>排氣量：225/1min<br>配置儲氣桶：85L<br>重量：62kg  |                      |             |
|   |   |                      |             |
| 檢 查 項 目   | 檢 查 方 法   | 檢 查 結 果              |             |
|   |   | 正 常                  | 異 常         |
| 容 器 本 體   | 本體有無損傷、腐蝕、裂縫<br>防銹漆有無脫落   | 目視判別、儀器量測<br>目視判別    | ✓<br>✓      |
| 固 定 螺 栓   | 各部螺栓有無鬆動、減少或腐蝕<br>蓋板、凸緣有無腐蝕或變形  | 目視判別<br>目視判別         | ✓<br>✓      |
| 管 及 閥 等   | 閥、旋塞有無損傷或洩漏<br>各接頭有無漏洩<br>管線有無破損  | 目視判別<br>目視判別<br>目視判別 | ✓<br>✓<br>✓ |
| 附 屬 安 全 栓   | 安全閥之性能有否正常<br>壓力表之性能有否正常  | 目視判別<br>目視判別         | ✓<br>✓      |
| 接 地 裝 置   | 裝接情況正常  | 目視判別、儀器量測            | ✓           |
| 危 害 及 分 析   | 經分析後會有下列危害因素產生：<br>(01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌<br>(06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切，割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃<br>(11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電<br>(14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____ |                      |             |
| 評 估 危 害 風 險   | 經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾)<br><input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。<br><input checked="" type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。<br><input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。<br><input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。   |                      |             |
| 評 估 結 果 建 議<br>採 取 改 善 措 施  | 內容：1. 壓力桶厚度：胴身 2.82mm、端板 2.85 mm。<br>2. 絕緣測試 150MΩ。<br>3. 電線未使用端子，建議改善。   |                      |             |
| 備 註   | 1. 依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。<br>2. 檢查結果請打勾。<br>3. 每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。<br>4. 承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660  |                      |             |

檢查人員：盧昱錡



# 國立台南大學(H105)空壓機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測。



桶身厚度量測。



儲氣桶排水。



空濾海綿清潔。



電線未使用端子。

