



國立台南大學 視覺藝術與設計學系
112年08月 H109室 機械設備定期檢查

檢查報告書



主辦單位：國立台南大學

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會

中華民國 112 年 08 月 31 日

國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	砂布環帶研磨機	財產編號	3090102-24
基本資料			
	型號：仕鋁牌		
	電壓：AC 110V/220V		
	馬力：1/2HP		
	赫茲：60		
	無負荷回轉速：1720rpm		
	砂布環帶速度：9m/10m		
	消耗功率：200w		
砂帶尺寸(mm)：100x915			
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
砂 帶 鬆緊適當	目視判別	✓	
飛 輪 及 軸 承 運 動 良 好 無 噪 音 及 震 動 現 象	目視判別	✓	
工 作 床 台 狀 況 潤 滑 良 好 操 作 無 阻 滯	目視判別	✓	
各 部 固 定 螺 栓 無 鬆 動 或 短 缺	目視判別	✓	
驅 動 馬 達 啟 動 無 震 動 異 音 過 熱 漏 電 等	儀器量測	✓	
馬 達 底 座 螺 栓 螺 栓 齊 全 且 無 鬆 動 情 形	目視判別		✓
電 器 開 關 及 插 座 接 觸 良 好 且 無 漏 電 情 形	儀器量測	✓	
各 電 路 及 接 頭 線 路 無 破 損 接 頭 固 定 緊 密	目視判別	✓	
其 他 1.設備通風及照明是否良好	目視判別	✓	
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input checked="" type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。 2.請使用具安全標示或驗證合格標章之設備。 3.運轉時，電源線會發熱，建議謹慎操作。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員： 溫展洪、盧昱鈞



國立台南大學(H109) 砂布環帶研磨機定期檢查實施情形



各部螺絲巡檢



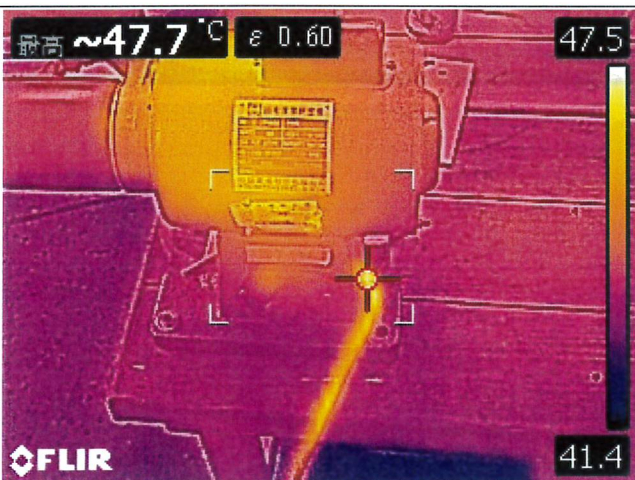
機台清潔



請使用具安全標示或驗證合格標章之設備



絕緣電阻值量測



紅外線熱影像相片



實際相片



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	切割機	財產編號	3070104-02
基本資料			
	廠牌型號：Makita LS1016L		
	消耗功率：1510W		
	電壓：AC 110V		
	滿載電流：15A		
	鋸片直徑：255~260mm		
	空載轉速：3200rpm		
檢 查 項 目		檢 查 方 法	檢 查 結 果
			正常 異常
切 割 機 外 觀	是否有損傷	目視判別	✓
空 載 運 轉 狀 況	運動良好無異常之噪音震動現象	目視判別	✓
各 部 固 定 螺 栓	無鬆動或短缺	目視判別	✓
啟 動 開 關 是 否 正 常	開關功能是否正常	儀器量測	✓
各 電 路 及 接 頭	線路無破損接頭固定緊密	目視判別	✓
其 他	設備通風及照明是否良好	目視判別	✓
危害及分析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input checked="" type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評估危害風險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具有更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評估結果建議採取改善措施	內容：絕緣電阻值 502MΩ。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



國立台南大學(H109) 切割機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



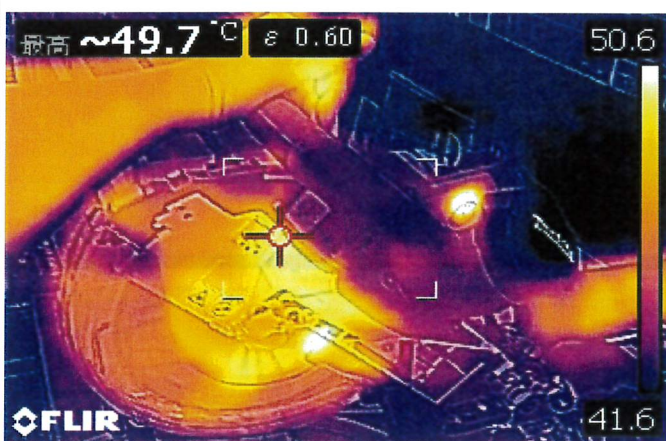
機台測試



機台防護測試



機台清潔



紅外線熱影像相片



實際相片



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	帶鋸機(立式帶鋸機)	財產編號	3012301-01
基本資料			
	型號：Makita 305mm 立式帶鋸機 LB1200F 電壓：AC 110 V 電流：8.2 A 功率：900 W 輪子尺寸：305mm 最大切割能力：165mm 回轉速：高 840/1,040rpm 低 420/520rpm 裁切速度：高：13.3/16.7m/s 低：6.7/8.3m/s 鋸片尺寸：圓周 2240x 寬 6/13/16mm 全機尺寸：615x775x1,600mm 重量：81.2kg 購置日期：2019/06/03		
檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	
		正常	異常
鋸帶	緊固於設備上	✓	
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形	✓	
接地裝置	裝接情況正常	✓	
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形	✓	
馬達底座螺栓	螺栓齊全且無鬆動情形	✓	
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	✓	
各部固定螺栓	無鬆動或缺	✓	
其他	設備通風及照明是否良好	✓	
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評估結果建議採取改善措施	內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。		
備 註	2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



國立台南大學(H109) 立式帶鋸機定期檢查實施情形



鋸帶檢查(上)



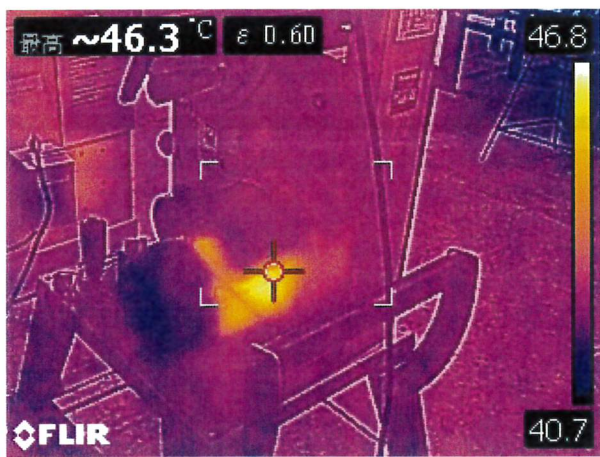
鋸帶檢查(下)



清潔整理



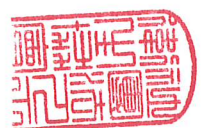
絕緣電阻值量測



紅外線熱影像相片



實際相片



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	木工車床	財產編號	3070101-22
基本資料			
	電壓：AC 220 V 電流：9 A 功率：3HP(2.2KW) 購置日期：2017/07/11		
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
木工車床夾具	操作無阻礙，功能正常	✓	
車台	操作無阻滯	✓	
各皮帶組	無噪音現象	✓	
各部固定螺絲	無鬆動或短缺	✓	
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	✓	
馬達底座螺絲	螺絲齊全且無鬆動情形	✓	
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形	✓	
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	✓	
接地裝置	裝接情況正常	✓	
其他	設備通風及照明是否良好	✓	
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input checked="" type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.絕緣電阻值 500 MΩ。 2.電源盒損壞，建議更換。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



國立台南大學(H109) 木工車床定期檢查實施情形



安全開關測試



緊急開關測試



機台清潔



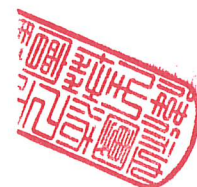
絕緣電阻值量測。



紅外線熱影像相片



實際相片(電源盒損壞)



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	電窯(玻璃爐)	財產編號	3019926-02
基本資料			
		電源：AC 220V 購置日期：2019/06/04	
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
1	內面、外面及外部之棚櫃等有否損傷、變形或腐蝕。	✓	
2	危險物之乾燥設備中，排出因乾燥產生之氣體、蒸汽或粉塵等之設備有無異常。	✓	
3	使用液體燃料或可燃性氣體為熱源之乾燥處之換氣設備有無異常。	✓	
4	出入口、窺視孔、排氣孔等開口部有無異常。	✓	
5	內部溫度測定裝置及調整裝置有無異常。	✓	
6	設置內部之電氣機械器具或配線有無異常。	✓	
7	設備通風及照明是否良好。	✓	
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.支撐輪歪斜，建議加強支撐固定。 2.絕緣電阻值 500MΩ。 3.未開機無法測試，僅就現況檢查。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 27、80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



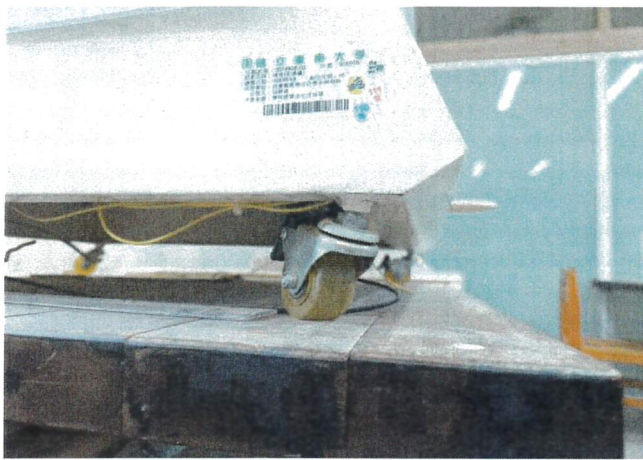
國立台南大學(H109) 電窯(玻璃爐)定期檢查實施情形



內部目視檢查



機台清潔



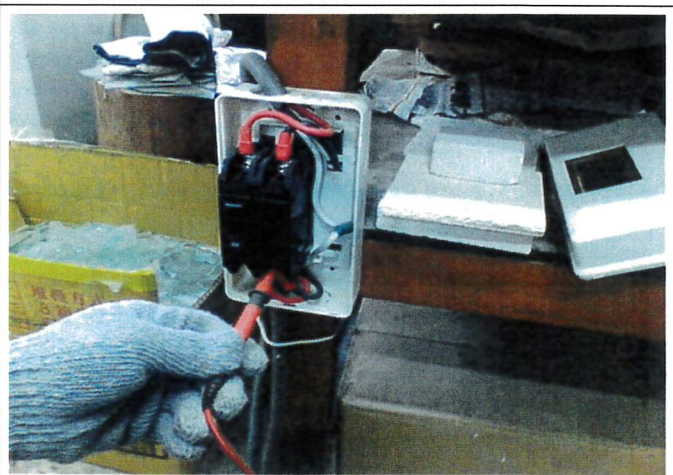
支撐輪歪斜



絕緣電阻值量測



紅外線熱影像相片



實際相片



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	立式鑽床	財產編號	3070102-01
基本資料			
	型號：KTK LG-13 電壓：AC 110V 電流：14A 馬力：1/2 HP 最大鑽孔能力：Ø13mm 主軸轉速 R.P.M.：630-2700(60Hz) 變換速度 (段)：4 工作直徑：Ø360mm 總高度：1070mm 總重量：75kg 購置日期：2019/06/03		
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
電 器 開 關 及 插 座	接觸良好且無漏電情形	儀 器 量 測	✓
馬 達 底 座 螺 栓	螺絲齊全且無鬆動情形	目 視 判 別	✓
各 皮 帶 組	無噪音現象	目 視 判 別	✓
各 電 路 及 接 頭	線路無破損接頭固定緊密	目 視 判 別, 動 作 測 試	✓
各 部 固 定 螺 栓	無鬆動或短缺	目 視 判 別	✓
其 他	設備通風及照明是否良好	目 視 判 別	✓
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切，割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.絕緣電阻值 95MΩ。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱錡



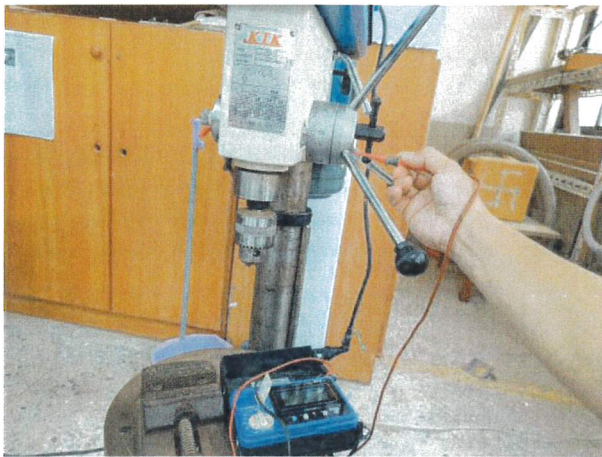
國立台南大學(H109) 立式鑽床定期檢查實施情形



機台潤滑



機台潤滑清潔



絕緣電阻值量測



帶動皮帶檢查



紅外線熱影像相片



實際相片



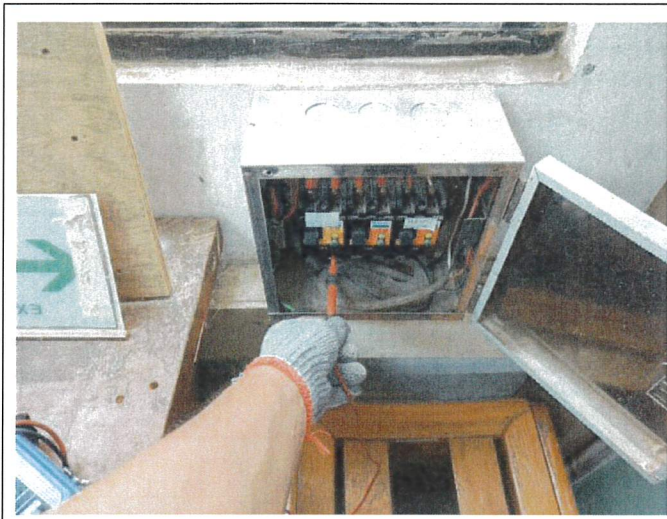
國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	雕刻機	財產編號	3013402-11
基本資料			
	名稱：數位控制 CNC 工作機(雕刻機) 電壓：AC 220V 工作檯面：40*60(cm) 工作高度：20cm 購置日期：2020/09/25		
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
電 器 開 關 及 插 座	接觸良好且無漏電情形	儀 器 量 測	✓
馬 達 底 座 螺 栓	螺栓齊全且無鬆動情形	目 視 判 別	✓
各 電 路 及 接 頭	線路無破損接頭固定緊密	目 視 判 別	✓
各 部 固 定 螺 栓	無鬆動或短缺	目 視 判 別	✓
其 他	設備通風及照明是否良好	目 視 判 別	✓
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。 2.電線未妥善處理，恐有導致破損之虞。建議改善。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱錡



國立台南大學(H109) 雕刻機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



電線包覆不良，有破損之虞



清潔整理



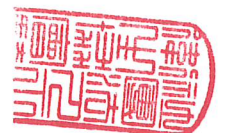
電線檢查



紅外線熱影像相片



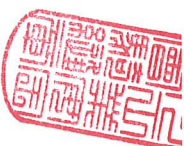
實際相片



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	鳥嘴式點焊機	財產編號	3070403-01
基本資料			
	型號：贊銘牌 交流足踏式點焊機 電壓：AC 220V 型式：64 最大入力：25KVA 購置日期：2017/07/11		
	檢查方法		
檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	
		正常	異常
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形 儀器量測	✓	
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密 目視判別,動作測試	✓	
各部固定螺栓	無鬆動或短缺 目視判別	✓	
其他	設備通風及照明是否良好 目視判別	✓	
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評估危害風險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評估結果建議 採取改善措施	內容： 1.未開機無法測試，僅就現況檢查。 2.絕緣電阻值 76MΩ。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

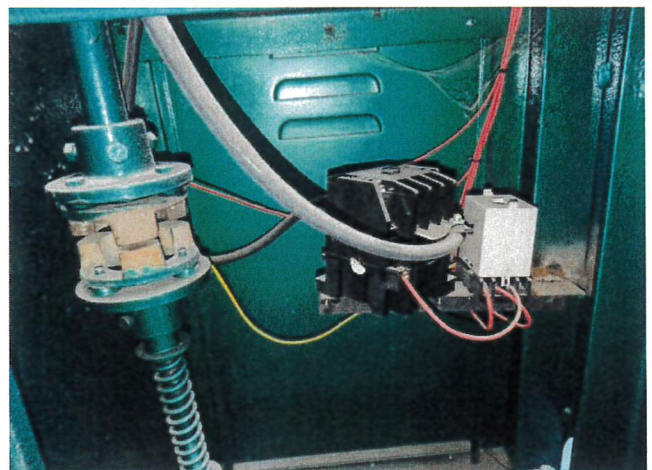
檢查人員： 溫展洪、盧昱錡



國立台南大學(H109) 鳥嘴式點焊機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



線路檢查




機台清潔



開關測試檢查



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	迷你車床(桌上型木工車床)	財產編號	3070101-27
基本資料			
		廠牌型號：達哥 CT-1216 電壓：AC-110V 購置日期：2020/05/04	
檢 查 項 目	檢查方法	檢查結果	
		正 常	異 常
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視判別	✓
各皮帶組	無噪音現象	目視判別	✓
驅動馬達	啟動無震動異音過熱漏電等	儀器量測	✓
馬達底座螺栓	螺栓齊全且無鬆動情形	目視判別	✓
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形	儀器量測	✓
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視判別	✓
接地裝置	裝接情況正常	目視判別	✓
其他	設備通風及照明是否良好	目視判別	✓
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input checked="" type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：絕緣電阻值 500MΩ。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



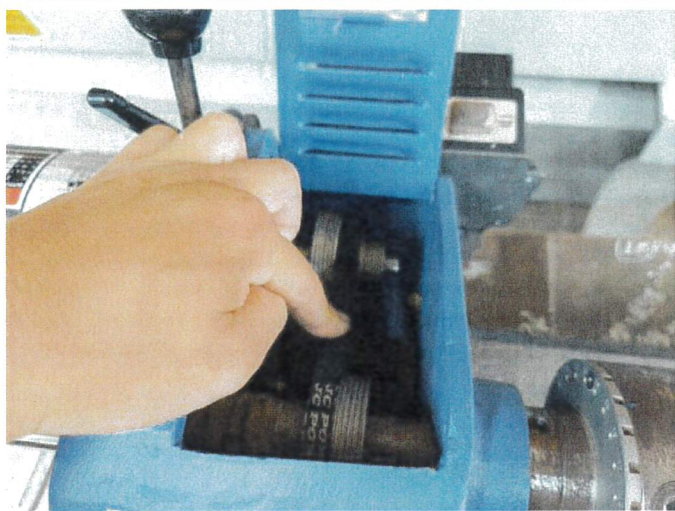
國立台南大學(H109) 迷你車床(桌上型木工車床)定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



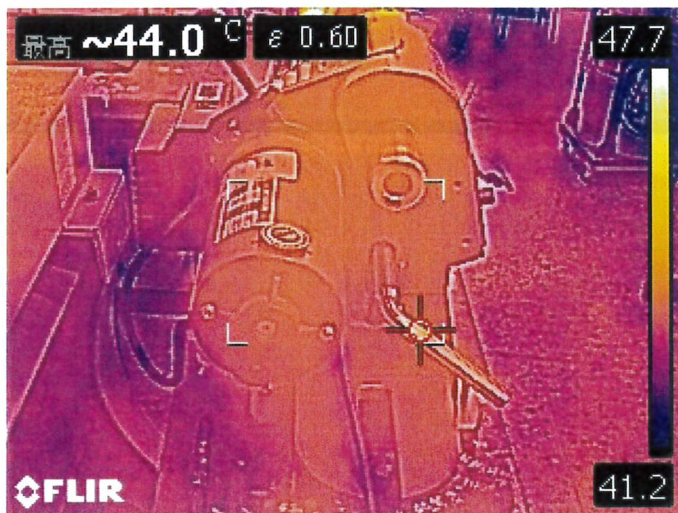
運轉測試



帶動皮帶檢查



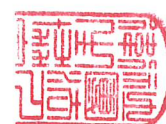
機台清潔



紅外線熱影像相片



實際相片



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	桌上型線鋸機	財產編號	6307011-211-000013
基本資料			
		型號：Makita MSJ401	
		電壓：AC 100V	
		消耗功率：50W	
		購置日期：2020/10/13	
檢 查 項 目		檢查方法	檢查結果
			正常 異常
電 器 開 關 及 插 座	接觸良好且無漏電情形	儀器量測	✓
工 作 面 板 與 踏 板	功能是否正常	動作測試	✓
馬 達 及 機 具 工 件	是否明顯異常	目視判別	✓
各 電 路 及 接 頭	線路無破損接頭固定緊密	目視判別,動作測試	✓
各 部 固 定 螺 栓	無鬆動或缺缺	目視判別	✓
其 他	設備通風及照明是否良好	目視判別	✓
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割、擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：絕緣電阻值 51.9MΩ。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



國立台南大學(H109) 線鋸機(桌上型線鋸機)定期檢查實施情形



機件螺絲點檢潤滑



開關功能測試



絕緣電阻值量測



機台清潔



紅外線熱影像相片



實際相片

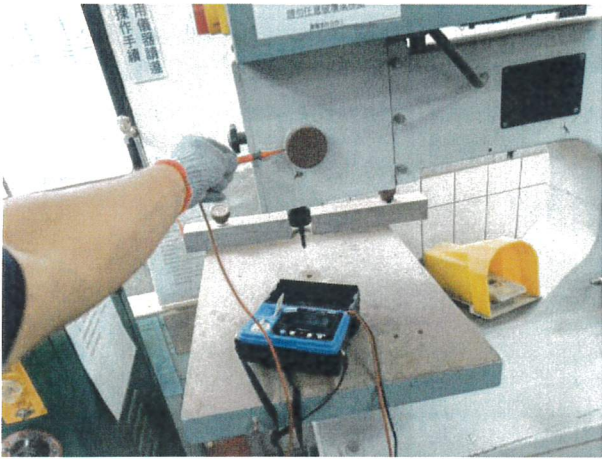


國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

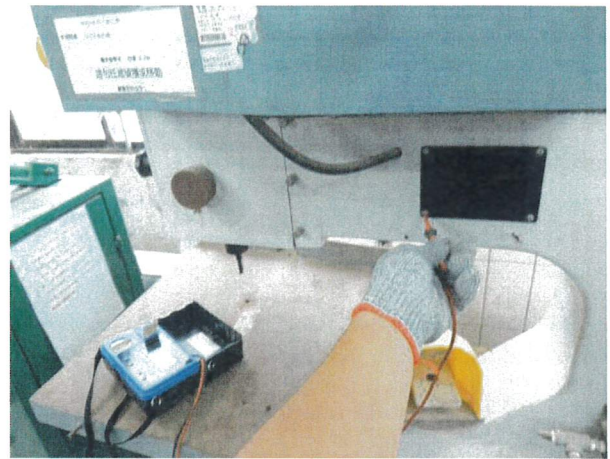
系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	刨花機	財產編號	3070104-42~1
基本資料			
	電壓：AC 220V 電流：15A 功率：5HP 購置日期：093.10.01		
檢 查 項 目		檢 查 方 法	檢 查 結 果
			正 常 異 常
夾 具	操作無阻礙，功能正常	目視判別	✓
車 台	操作無阻滯	目視判別	✓
各 皮 帶 組	無噪音現象	目視判別	✓
各 部 固 定 螺 栓	無鬆動或短缺	目視判別	✓
驅 動 馬 達	啟動無震動異音過熱漏電等	儀器量測	✓
馬 達 底 座 螺 栓	螺栓齊全且無鬆動情形	目視判別	✓
電 器 開 關 及 插 座	接觸良好且無漏電情形	儀器量測	✓
各 電 路 及 接 頭	線路無破損接頭固定緊密	目視判別	✓
其 他	設備通風及照明是否良好	目視判別	✓
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割、擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input checked="" type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。		
備 註	1.依職安法第 23 條，職業安全衛生管理辦法第 80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱錡

國立台南大學(H109) 刨花機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



絕緣電阻值量測



機台清潔



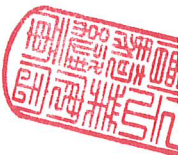
機台清潔



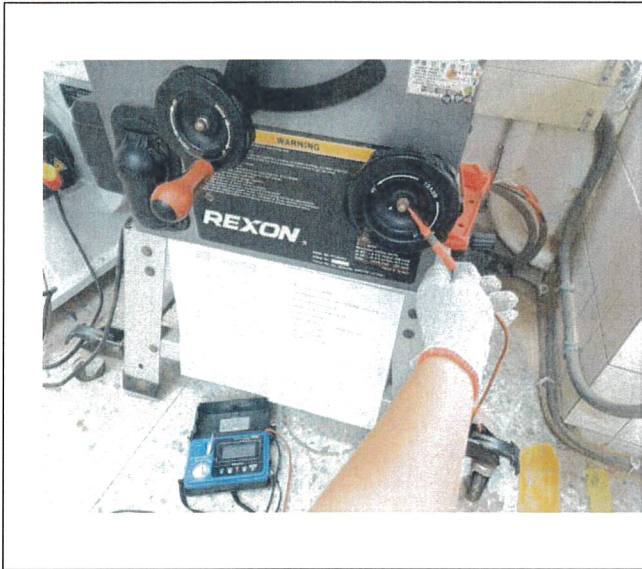
國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	圓鋸機	財產編號	3010141-06
基本資料			
	型號：REXON PT2502R2 電壓：AC 120V 電流：15A 轉速：3450rpm 馬力：3.5HP 購置日期：102/10/11		
檢 查 項 目	檢 查 方 法	檢 查 結 果	
		正 常	異 常
電器開關及插座	接觸良好且無漏電情形	儀器量測	✓
工作面板	功能是否正常	動作測試	✓
馬達及機具工件	是否明顯異常	目視判別	✓
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視判別,動作測試	✓
各部固定螺栓	無鬆動或短缺	目視判別	✓
其他	設備通風及照明是否良好	目視判別	✓
危 害 及 分 析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input type="checkbox"/> 火災 (17) <input type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評 估 危 害 風 險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input checked="" type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評 估 結 果 建 議 採 取 改 善 措 施	內容：1.絕緣電阻值 500MΩ。 2.配置之插座電流無法供應附設吸塵器所需之電流，建議增設新插座。		
備 註	1.依職安法第 16 條，職業安全衛生管理辦法第 33 條、80 條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年 12 月 30 日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

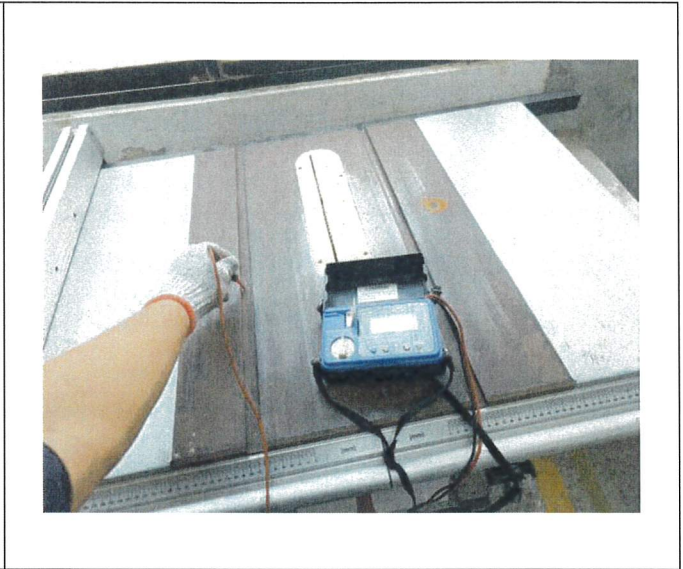
檢查人員：溫展洪、盧昱錡



國立台南大學(H109) 圓鋸機定期檢查實施情形



絕緣電阻值量測



絕緣電阻值量測



開關測試



機台清潔



國立台南大學機械設備定期檢查記錄表

系所名稱/場所	木工教室(H109)	檢查日期	112.08.25
設備名稱/編號	砂輪機	財產編號	3090102-24
基本資料			
		廠牌型號：東成牌砂輪機 TC-BA2	
		馬力：1/2 HP	
		電壓：AC 110V	
		無負荷回轉速：1750rpm	
		砂輪規格(mm)：200×25.4×15.8	
檢 查 項 目		檢查方法	檢查結果
			正常 異常
砂輪機外觀	是否有損傷	目視判別	✓
空載運轉狀況	運動良好無異常之噪音震動現象	目視判別	✓
各部固定螺絲	無鬆動或缺	目視判別	✓
啟動開關是否正常	開關功能是否正常	儀器量測	✓
各電路及接頭	線路無破損接頭固定緊密	目視判別	✓
其他	設備通風及照明是否良好	目視判別	✓
危害及分析	經分析後會有下列危害因素產生： (01) <input type="checkbox"/> 墜落 (02) <input type="checkbox"/> 滾落跌倒 (03) <input type="checkbox"/> 衝撞 (04) <input type="checkbox"/> 物體飛落 (05) <input type="checkbox"/> 物體倒塌、崩塌 (06) <input type="checkbox"/> 被撞 (07) <input checked="" type="checkbox"/> 被夾、被捲 (08) <input checked="" type="checkbox"/> 被切、割，擦傷 (09) <input type="checkbox"/> 踩踏 (10) <input type="checkbox"/> 溺斃 (11) <input checked="" type="checkbox"/> 與高溫、低溫之接觸 (12) <input type="checkbox"/> 與有害物(化學品毒化物)等之接觸 (13) <input checked="" type="checkbox"/> 感電 (14) <input type="checkbox"/> 爆炸 (15) <input checked="" type="checkbox"/> 物體破裂 (16) <input checked="" type="checkbox"/> 火災 (17) <input checked="" type="checkbox"/> 不當動作 (18) <input type="checkbox"/> 其他_____		
評估危害風險	經危害評估後，其危害風險之嚴重性如下(請打勾) <input type="checkbox"/> 非常高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且儘速進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 高度風險(不能接受之風險)：立即檢討現有保護措施之完整性且於合理期限前進行工程、管理改善方案或作業管制或加強應變能力。 <input type="checkbox"/> 中高度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意是否具更有效之保護措施或採取適當之作業程序、控制與安全措施。 <input type="checkbox"/> 中度風險(暫時接受之風險)：暫時可接受，但需要注意目前管制狀況。 <input checked="" type="checkbox"/> 低度風險(接受之風險)：可接受，以現有方式監控。		
評估結果建議採取改善措施	內容：1.絕緣電阻值 498MQ。 2.建議加設固定螺絲。		
備註	1.依職安法第7、23條，職業安全衛生管理辦法第80條。 2.檢查結果請打勾。 3.每年12月30日前實施，檢查後一份送環安室，一份單位存查並保存三年。 4.承辦單位：環安中心 陳姿霖小姐 連絡電話：06-2149660		

檢查人員：溫展洪、盧昱鈞



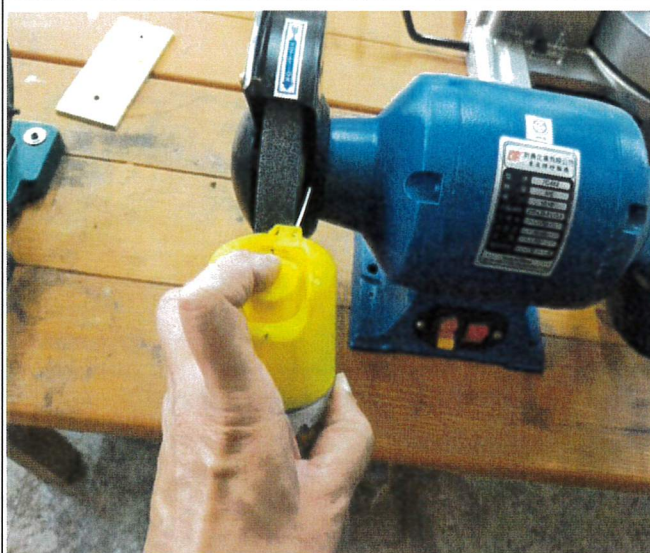
國立台南大學(H109) 砂輪機定期檢查實施情形



功能測試



絕緣電阻值量測



機台點檢潤滑



機台清潔



紅外線熱影像相片



實際相片

